

EL PEON BIO MH

100% Arabica



LICENCE Max Havelaarn° 02/20 du 10/07/2002 FLO ID : 2103
Licence Ecocert FR-Bio-01: N° 169484T Code : 32412

Réf : FL/925/21

A – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- A – 1 DESCRIPTION DU PRODUIT :** Café lyophilisé soluble **100% Arabica (Honduras, Bolivie, Pérou, Mexique)** extrait à partir de cafés grains fraîchement torréfiés,
A – 2 COULEUR : Dans la palette des variations agréées.
A – 3 GOÛT : Comparable au goût du café standard agréé, sans saveur étrangère au café.
A – 4 CORPS ETRANGERS : Absence totale.
A – 5 SOLUBILITE : Parfaitement soluble dans l'eau
A – 6 GRANULOMETRIE
- | TAMIS | % DE PRODUIT RETENU |
|---------|---------------------|
| 3,50 mm | 0 |
| 2,50 mm | 10% (max) |
| 2,00 mm | 15 à 30% |
| 1,00 mm | 30 à 50% |

A – 7 POUSSIERS : Le café est recouvert par pulvérisation d'une fine couche d'huile de café pour lier la poussière.

B – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

- B – 1 HUMIDITE :** 2.75 % Maximum 3.5%
B – 1 CAFEINE : Minimum 2.3%

C – CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

- C - 1 GERMES :** <10000 / g
C - 2 COLIFORMES : < à 10 /g
C - 3 E-COLI : < à 10 /g
C - 4 SALMONELLES : 0
C - 5 MOISSURE : < à 200 / g
C - 6 LEVURES : < à 200 / g

D – CARACTERISTIQUES DE CONSERVATION

Produit à conserver dans son emballage d'origine, durée de conservation : 24 mois.

E – CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT

Les cafés sont conditionnés en poches de **200g ou 500g**, sachets (doypack) à maintien vertical avec prédécoupe.

- POIDS -** Poches réf. 500 : poids net = 500g, poids brut = 520g
Poches réf. 200 : poids net = 200g, poids brut = 214g
MATERIAUX – Papier Kraft 52µm 36g/ m² + PET 12µm 16.75g/ m² + PE 40µm 36.80g/ m²
PERMEABILITE – à l'oxygène, à l'azote, au gaz carbonique < 0,1 cc/m²
FERMETURE – par thermo scellage
IMPRESSION – Neutre
ETIQUETAGE – Indications spécifiques, le code emballeur, le poids net de la poche, la dénomination du produit
CODE EMBALLEUR – EMB. 63014S
DATAGE – sur le haut du paquet, la date limite de consommation
INSCRIPTION SUR LE CARTON – Étiquette spécifique du produit, poids total de produit contenu par carton 4kg
CARTONS – L = 390mm l = 260mm H = 310mm
PALETTE (normes européennes 800 x 1200) – 1 rangée de cartons = 9 cartons x 5 rangées = 45 cartons = 180kg de produit.

F – NORMES

Le produit correspond aux spécifications et exigences légales françaises et de la CEE,
Le produit est issu de l'Agriculture Biologique Certifié par ECOCERT FR- BIO-01
Le label Max Havelaar garantit que le café a été acheté selon les règles internationales du commerce équitable.

G- TRACABILITE

ORIGINES- Fiche coopératives origines avec FLO ID disponible pour chaque N° lot

H- ALLERGENES ET CONTAMINATION CROISEE

Absence d'allergène et aucun risque de contamination croisée.

I– DONNEES NUTRITIONNELLES

	Unités	Pour 100g	pour 2g
Energie	kcal	120	2,0
	kJ	492	10,0
Protéines	g	8	0,2
Glucides	g	3,1	0,1
	dont sucres	g	3,1
Lipides	g	0,6	< 0,01
	dont acides gras saturés	g	0,1
Sel	g	0,3	< 0,01

